

SJ

中华人民共和国电子工业行业标准

SJ/T 10168.1~10168.5—91

真空开关管用金属异型制品

1991-04-02 发布

1991-07-01 实施

中华人民共和国机械电子工业部 发布

目 录

真空开关管用金属异型制品

| | | |
|-----------------|--------------|------|
| SJ/T 10168.1—91 | 钨铜合金 | (1) |
| SJ/T 10168.2—91 | 冲制钼圆片 | (6) |
| SJ/T 10168.3—91 | 铜铋银合金 | (10) |
| SJ/T 10168.4—91 | 碳化钨铜合金 | (15) |
| SJ/T 10168.5—91 | 铜铬合金 | (20) |

中华人民共和国电子工业行业标准

冲制钼圆片

Mo-discs by punching

SJ/T 10168.2--91

1 主题内容与适用范围

1.1 主题内容

本标准规定了冲制钼圆片的技术要求,试验方法,检验规则,标志、包装、运输和贮存。

1.2 适用范围

本标准适用于大功率可控硅管基片、真空开关管触头等用的冲制钼圆片。

2 引用标准

- GB 3876 钼及钼合金板
GB 4325.1
~ 4325.28 钼化学分析方法
GB 1958 形状和位置公差检测规定
GB 232 金属弯曲试验方法
GB 4342 金属显微维氏硬度试验方法
GB 1423 贵金属及其合金密度测量方法

3 技术要求

3.1 产品的牌号、规格、表面形态应符合表1规定。

表 1

| 牌 号 | 规 格 mm | | 表面形态 |
|-----------------|--------|---------|-------|
| | 直 径 | 厚 度 | |
| Mo1 或 Mo2 | 7.0~70 | 0.8~6.0 | 表面不加工 |
| | 7.0~70 | 1.5~6.0 | 粗 磨 |
| | 11~70 | 1.5~6.0 | 单面精磨 |
| | 14~70 | 1.5~6.0 | 双面精磨 |
| | 11~70 | 1.4~6.0 | 单喷单磨 |
| | 7.0~70 | 0.8~6.0 | 单面喷砂 |
| | 7.0~70 | 0.8~6.0 | 双面喷砂 |